

HELPLASTAN-Indústria e comércio de produtos para solda, plástico e ferramentas.

Avenida Castelo Branco, 437 – Mococa/SP [Tel:\(19\)36560301](tel:(19)36560301)

Boletim técnico do produto

1- Produto:

Solda Plástica Instantânea.

2- Aplicação:

Pode ser aplicado em reparos de peças que usam plásticos termofixos em sua composição, principalmente no setor automotivo.

3-Propriedades gerais da resina:

Aspecto: Sólido, rígido.

Coloração: Escuro.

Peso específico: 0.91 g/cm³

Ponto de fusão: 165 °C (DIN 53736)

Temperaturamínima e máxima em uso contínuo : -10°C à 100°C

Absorção a água: Menor que 0,03%

Tensão de ruptura a Flexão: 40 Mpa (ASTM D790)

Módulo de elasticidade a tração: 1100 Mpa (DIN 53457, ISO R527)

Módulo de elasticidade a flexão: 1300 Mpa (DIN 53457)

Módulo de elasticidade a compressão: 1030 Mpa (ASTMD 695)

4-Propriedades gerais do adesivo a basede cianocrilato de etila

Fórmula Molecular: C₅H₅NO₂

A- Sem polimerização:

Aspecto: líquido incolor.

Solubilidade: Acetona, DMF.

Densidade: 1,05 g/cm³.

Viscosidade: 80 a 130 cps.

Folga máxima de aplicação: 0,10 MM.

Velocidade de cura: 02 – 12 (variando conforme substrato)

Vida útil: 08 meses mantido à temperatura ambiente, ventilado e livre de intempéries, com frasco lacrado.

B- Polimerizado:

Aspecto: Sólido, material rígido.

Cor: Translúcido.

Temperatura de trabalho: -54°C a 90°C.

Resistência à tração: 100 a 250 Kgf/Cm².

5-Modo de usar:

Certificar que o local a ser aplicado esteja limpo e seco, livre de materiais contaminantes (graxa, poeira, ferrugem, óleo). Para reparos de 01 a 06 centímetros utilizar cava em **V** de 01 centímetro de largura. Reparos maiores de 06 centímetros utilizar cava em **V** de 02 centímetros de largura. Com o auxílio de uma lixadeira fazer uma cava em forma de **V**. Aplicar o **Composto A** sobre a superfície a ser soldada, posteriormente adicionar uma porção em excesso do **Composto B**. Retirar o excesso do **Composto B**. Repetir a aplicação até a cava em forma de **V** for bem preenchida. Repetir o procedimento na parte inferior da peça.

Aguarde de 5 a 10 minutos para aplicar o acabamento. O tempo de cura varia de acordo com a temperatura ambiente, no caso de baixas temperaturas utilizar o soprador térmico. Locais onde exigirem maior resistência utilizar uma porção maior do produto.

6-Segurança:

Uso obrigatório de óculos especial de proteção, luvas e máscara durante a aplicação e acabamento do produto.

7-Manuseio e Armazenamento:

Manter em embalagens originais fechadas. Para prolongar a vida útil, refrigerar em torno de 3°C a 5°C.

Manter fora do alcance de crianças e animais domésticos

Evitar fontes forte de calor.
Evitar contato com a pele e inalação de vapor.
Ventilação de exaustão geral ou boa.

1º Socorros:

Inalação:

Remover a pessoa para local arejado e mantê-la em repouso. Procurar atendimento médico especializado.

Pele:

Se contato com a pele, retirar o excesso com material absorvente e lavar com água morna e sabão. Procurar atendimento médico.

Olhos:

Lave-os com água abundante por 15 minutos. Manter as pálpebras abertas. Procurar atendimento médico.

Prevenção e combate a incêndio:

Utilizar extintor de pó químico em pequenos incêndios. Não utilizar jato de água.

Meio Ambiente:

Em caso de acidente em grande quantidade vedar a entrada de galerias de água pluviais, construir diques com areia ou terra.

Os dados acima foram tirados de catálogos de processadores e/ou fabricantes da matéria prima, representando resultados obtidos em experiências, todavia não assumimos compromissos pelos mesmos.